

台州市恒虹印染砂洗有限公司  
年印染布 14000 万米、筒纱 2500 吨、  
绞纱 2000 吨搬迁技改项目（一期）  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：台州市恒虹印染砂洗有限公司

编制单位：浙江泰诚环境科技有限公司

2024 年 2 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：王文龙

报 告 编 写 人：王文龙、张轩森

建设单位 台州市恒虹印染砂洗有限公司 编制单位 浙江泰诚环境科技有限公司

电话： 电话: 0576-89811021

传真： 传真:0576-89811021

邮编： 邮编: 318000

地址： 地址: 椒江区万达广场 4 栋 2321 室

# 目 录

第一章 前言 .....	1
第二章 验收依据 .....	3
2.1 建设项目有关法律法规及部门规章 .....	3
2.2 验收技术规范 .....	4
2.3 建设项目环评及批复 .....	4
2.4 其他相关文件 .....	4
第三章 建设项目工程概况 .....	5
3.1 工程基本情况及变更 .....	5
3.1.1 建设项目基本情况 .....	5
3.1.2 项目工程内容 .....	7
3.1.3 主要工艺设备 .....	9
3.1.4 主要原辅材料消耗及成分性质 .....	10
3.1.5 “以新带老”落实情况 .....	15
3.1.6 项目变动情况 .....	19
3.2 地理位置及平面布置 .....	22
3.3 生产工艺流程简介 .....	25
3.3.1 环评工艺 .....	25
3.3.2 实际工艺 .....	30
3.4 水量平衡 .....	30
3.5 环评结论建议及其批复要求 .....	33
3.5.1 环评结论建议 .....	33
3.5.2 环评批复意见 .....	53
第四章 主要污染源及治理措施 .....	54
4.1 主要污染源及其治理 .....	54
4.1.1 废气 .....	54
4.1.2 废水 .....	57
4.1.3 固废 .....	65
4.1.4 噪声 .....	67
4.2 环境保护敏感目标分析 .....	68
第五章 验收评价标准 .....	69
5.1 废水评价标准 .....	69
5.1.1 环评评价标准 .....	69
5.1.2 验收评价标准 .....	72
5.2 废气评价标准 .....	72
5.2.1 环评评价标准 .....	72
5.2.2 验收评价标准 .....	73
5.3 噪声排放标准 .....	73
5.3.1 环评评价标准 .....	73
5.3.2 验收评价标准 .....	74
5.4 固废评价标准 .....	74
5.4.1 环评评价标准 .....	74
5.4.2 验收评价标准 .....	74

5.5 总量控制 .....	74
第六章 验收监测内容 .....	75
6.1 废水 .....	75
6.2 废气 .....	77
6.2.1 有组织废气 .....	77
6.2.2 无组织废气 .....	77
6.3 厂界噪声监测 .....	79
6.4 固废调查 .....	79
6.5 环境质量监测 .....	79
第七章 监测分析方法及质量保证 .....	80
7.1 监测分析方法 .....	80
7.2 监测仪器 .....	82
7.3 人员资质 .....	83
7.4 水质监测质量控制 .....	83
7.5 气体监测质量控制 .....	84
7.6 噪声监测质量控制 .....	86
第八章 验收监测结果及评价 .....	87
8.1 生产工况 .....	87
8.2 废水监测结果与评价 .....	87
8.2.1 废水监测结果 .....	87
8.2.2 废水监测结果分析 .....	93
8.3 废气监测结果与评价 .....	94
8.3.1 有组织废气监测结果 .....	94
8.3.2 有组织废气监测结果分析评价 .....	98
8.3.3 无组织废气监测结果 .....	99
8.3.4 无组织废气监测结果分析 .....	100
8.4 噪声监测与评价 .....	101
8.4.1 噪声监测结果 .....	101
8.4.2 噪声监测结果分析评价 .....	101
8.5 固废调查结果与评价 .....	101
8.6 总量控制污染物排放量核算 .....	103
8.6.1 废水总量控制污染物排放量核算 .....	103
8.6.2 废气总量控制污染物排放量核算 .....	103
第九章 环境管理调查结果与分析 .....	105
9.1 环境管理情况 .....	105
9.1.1 环保管理情况 .....	105
9.1.2 建设项目环保投资情况 .....	105
9.1.3 事故应急设施及防范 .....	106
9.2 公众意见调查情况 .....	107
9.2.1 调查目的 .....	107
9.2.2 调查内容 .....	108
9.2.3 调查对象 .....	108
9.2.4 调查结果 .....	109
9.3 环评批复要求及落实情况 .....	110

第十章 验收监测结论及建议 .....	115
10.1 结论 .....	115
10.1.1 环保管理检查结论 .....	115
10.1.2 公众意见调查结果 .....	115
10.1.3 验收监测结果评价 .....	115
10.1.4 总量控制结论 .....	117
10.1.5 总结论 .....	117
10.2 建议 .....	118
附件 1: 环评批复 .....	121
附件 2: 应急预案及备案表 .....	128
附件 3: 排污许可证 .....	132
附件 4: 取水许可证 .....	133
附件 5: 废水处理设计方案 .....	134
附件 6: 废气处理设施方案 .....	140
附件 7: 供汽合同 .....	147
附件 8: 公众意见调查表 .....	153
附件 9: 台州同兴印染有限公司地块土壤污染状况初步调查报告 .....	163
附件 10: 黄岩宏图印染织厂原地块场地环境初步调查报告 .....	167
附件 11: 原台州市恒虹印染砂洗有限公司地块土壤污染初步调查 .....	171
附件 12: 危废合同 .....	175
附件 13: 危废处置单位资质 .....	187
附件 14: 危废台账 .....	204
附件 15: 废水站运行台账 .....	215
附件 16: 在线监测数据 .....	217
附件 17: 能源消耗记录表（水、电、蒸汽） .....	218
附件 18: 总量交易凭证 .....	219
附件 19: 工况证明 .....	220
附件 20: 污泥处置协议 .....	220
附图一: 企业地理位置图 .....	223
附图二: 企业平面布置图 .....	224
附图三: 雨污管网图 .....	225
附图四: 现场照片 .....	226

## 第一章 前言

台州市恒虹印染砂洗有限公司原有厂区位于台州市椒江区岩头工业区，企业于 2004 年委托编制了《台州市恒虹印染砂洗有限公司年产毛纱染色 2500 吨、年产成衣砂洗 500 吨技改项目环境影响报告书》，并通过了原台州市环境保护局的审批（台环建〔2004〕30 号），该项目于 2005 年完成“三同时”环境保护竣工验收（台环监验〔2005〕2 号）。企业排污许可证编号为 913310001488827830001P。目前该项目已停产并拆除相关生产设备。

台州同兴印染有限公司原有厂区位于台州市黄岩区江口街道大闸路 1 号，企业于 2008 年委托编制了《台州同兴印染有限公司年产染色绞纱 3000 吨、面料 3000 万米迁建项目调整实施地块环境影响报告书》，并由原浙江省环境保护厅备案（浙环建函〔2010〕39 号），该项目于 2013 年完成“三同时”环境保护竣工验收（浙环竣验〔2013〕67 号）；企业于 2012 年委托编制了《台州同兴印染有限公司额定功率 14000KW 有机热载体炉技改项目环境影响报告表》，并通过原台州市黄岩区环境保护局的审批（黄环管〔2012〕33 号），该项目于 2014 年完成了“三同时”环境保护竣工验收（黄环验函〔2014〕15 号）。企业排污许可证编号为 91331003754931776M001P。目前企业各车间均已拆除。

黄岩宏图印染织厂原有厂区位于台州市黄岩区江口街道永灵路 1 号，企业于 2014 年委托编制了《黄岩宏图印染织厂年产 3000 吨高弹丝染织迁建项目环境影响报告书》，并通过了原台州市环境保护局的审批（台环建〔2014〕25 号），该项目于 2017 年完成“三同时”环境保护竣工验收（台环验〔2017〕4 号），排污许可证编号为 91331003719504250F001P。目前已停产并拆除相关生产设备。

为响应《台州市实施第一轮制造业“腾笼换鸟、凤凰涅槃”攻坚行动方案（2021-2023 年）》，推进永宁江科创带建设，台州同兴印染有限公司、黄岩宏图印染织厂配合政府工作要求，从原有台州市黄岩区江口街道退出。为适应市场发展，台州市恒虹印染砂洗有限公司、台州同兴印染有限公司、黄岩宏图印染织厂进行合并重组，合并后由台州市恒虹印染砂洗有限公司进行建设搬迁技改项目。企业搬迁至台州市椒江区海门街道腾云路 355 号，租用台州市椒江舰森电气有限公司的厂房进行生

产，2022 年 10 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《台州市恒虹印染砂洗有限公司年印染布 14000 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨搬迁技改项目环境影响报告书》，并通过审批（台环建〔2022〕22 号）。2022 年 11 月，项目开始施工。2023 年 3 月，完成此项目一期工程的排污许可证的申领（编号 913310001488827830002P）。2023 年 5 月，项目一期主体工程、辅助工程等均已完成建设，竣工并投入试生产。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。目前，台州市恒虹印染砂洗有限公司年印染布 14000 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨搬迁技改项目一期工程生产稳定，各环保设施运行稳定，现对此项目的一期工程开展验收。受台州市恒虹印染砂洗有限公司的委托，浙江泰诚环境科技有限公司（以下简称我公司）负责开展此项目一期工程的验收工作，验收内容为台州市恒虹印染砂洗有限公司年产生年印染布 14000 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨搬迁技改项目（一期）的相关设备及配套环保设施的建设等。我公司接受委托后，依据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，结合企业相关资料，派出相关技术人员对台州市恒虹印染砂洗有限公司环保设施进行现场勘查，通过现场踏勘、调查、收集资料，明确该项目竣工环境保护验收监测方案，根据监测方案，台州市恒虹印染砂洗有限公司委托浙江科达检测科技股份有限公司对此项目进行了现场监测，根据检测结果，我公司编制了此项目竣工环境保护验收监测报告。

## 第二章 验收依据

### 2.1 建设项目有关法律法规及部门规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2014 年 4 月 24 日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日，常务委员会第二十八次会议，第二次修正，2018 年 1 月 1 日施行）；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议，2022 年 6 月 5 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议，2020 年 9 月 1 日实施）；
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》（第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议，2018 年 7 月 26 日第二次修正）；
- (6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日实施）；
- (7) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）；
- (8) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (9) 《国家危险废物名录（2021 年版）》（环保部令 15 号，2020 年 11 月 25 日）；
- (10) 《一般固体废物分类与代码》（2021 年 5 月 1 日实施）；
- (11) 《污染影响类建设项目重大变更清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号，2020 年 12 月 13 日）；
- (12) 《浙江省大气污染防治条例》（2020 年 11 月 27 日浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议通过）；
- (13) 《浙江省水污染防治条例》（2020 年 11 月 27 日经浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议通过修正）；
- (14) 《浙江省土壤污染防治条例》（2023 年 11 月 24 日浙江省第十四届人民代表大会常务委员会第六次会议通过）；

（15）《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2022 年 9 月 29 日经浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第三十八次会议修订通过）；

（16）《浙江省人民政府关于修改〈浙江省建设项目环境保护管理办法〉的决定》（2021 年 2 月 10 日实施）；

（17）《浙江省生态环境保护条例》（浙江省第十三届人民代表大会产污委员会公告第 71 号）（2022 年 8 月 1 日实施）。

## 2.2 验收技术规范

（1）《建设项目竣工环境保护验收技术规范 纺织染整》（HJ/T 709-2014）2015 年 1 月 1 日实施。

## 2.3 建设项目环评及批复

（1）《台州市恒虹印染砂洗有限公司年印染布 14000 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨搬迁技改项目环境影响报告书》，浙江泰诚环境科技有限公司，2022 年 10 月；

（2）《台州市生态环境局关于台州市恒虹印染砂洗有限公司年印染布 14000 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨搬迁技改项目环境影响报告书的批复》（台环建〔2022〕22 号），台州市生态环境局，2022 年 10 月。

## 2.4 其他相关文件

（1）《台州市恒虹印染砂洗有限公司突发环境事件应急预案》，台州市污染防治技术中心有限公司，2023 年 6 月；

（2）《台州市恒虹印染砂洗有限公司废水处理方案》，无锡市国松环保机械有限公司，2021 年 3 月；

（3）《台州市恒虹印染砂洗有限公司废气处理方案》，无锡太阳山新能源科技有限公司，2022 年 3 月；

（4）《台州市恒虹印染砂洗有限公司（腾云路厂区）排污许可证》，台州市生态环境局，2023 年 3 月；

（5）《台州市恒虹印染砂洗有限公司取水许可证》，台州市椒江区农业农村和水利局，2023 年 4 月；

（6）其他相关文件及资料。

## 第三章 建设项目工程概况

### 3.1 工程基本情况及变更

#### 3.1.1 建设项目基本情况

项目名称：年印染布 14000 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨搬迁技改项目

审批规模：年印染布 10700 万米（一期），年印染布 3300 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨（二期）

验收范围：年印染布 10700 万米（一期）

项目性质：技改（搬迁）项目

建设地点：台州市椒江区海门街道腾云路 355 号

建设单位：台州市恒虹印染砂洗有限公司

环评单位：浙江泰诚环境科技有限公司

审批单位：台州市生态环境局

废水设计单位：无锡市国松环保机械有限公司

废水施工单位：无锡市国松环保机械有限公司

废气设计单位：无锡市太阳山新能源科技有限公司

废气施工单位：无锡市太阳山新能源科技有限公司

此项目属于厂区迁建项目，产品线分两期建设，台州市恒虹印染砂洗有限公司（老厂区）、台州同兴印染有限公司、黄岩宏图印染织厂均已停产，原有设备均已拆除。

此项目一期工程总投资 6200 万元，环保投资 1450 万元，占总投资的 23.9%。一期工程于 2023 年 5 月竣工并投入试生产，二期工程尚未实施。目前已形成年印染布 10700 万米的生产能力，各项环保设施运行稳定，现对一期工程开展自主验收。

表 3.1-1 项目建设情况一览表

项目	执行情况
立项	项目代码：2104-331002-07-02-636914 备案时间：2021 年 4 月 7 日 备案单位：椒江区经济信息化和科学技术局
环评	编制时间：2022 年 10 月 编制单位：浙江泰诚环境科技有限公司
环评批复	批复文号：台环建〔2022〕22 号 审批时间：2022 年 10 月 18 日 审批单位：台州市生态环境局
建设规模	设计规模：年印染布 10700 万米（一期），年印染布 3300 万米、筒纱 2500 吨、绞纱 2000 吨（二期） 建设规模：年印染布 10700 万米（一期）
项目动工及竣工时间	2022 年 11 月一期工程开工建设，2023 年 5 月一期工程竣工
试运行时间	2023 年 5 月一期工程投入试生产
项目总投资情况（环评）	该项目总投资：7500 万元 环保设施投资：1530 万元
一期投资情况（实际）	该项目总投资：6200 万元 环保设施投资：1511 万元
现场勘察时工程实际建设情况	全厂职工 105 人，公辅工程已经建成，各类公辅设施处于正常运行状态
供电系统	项目用电来自工业园区电网，供电能力 2850kVA。
供热系统	蒸汽由台州市椒江热电有限公司提供。
给水系统	项目生活用水来自园区自来水管网，工艺用水来自周边地表水（一条河）。厂区南侧设 100m <sup>3</sup> /h 的净水系统一套，采用“原水提升泵+静态混合器+气浮装置+自动过滤器”工艺处理。
排水系统	厂区雨污分流，废水经厂内废水处理站处理达标后纳入市政污水管网，进入台州市水处理发展有限公司处理。
压缩气体	企业有 2 台 30kW 的无油螺杆式空压机及螺杆空气压缩机，单台能力：5.2m <sup>3</sup> /min，空压机出口压力：0.8MPa，风冷式，主电机功率 30kW，电机效率为 95%，服务系数为 1.15，服务系数余量考虑为 5%
循环冷却水系统	设冷却塔 3 座，配备循环泵 5 台，循环能力共 50m <sup>3</sup> /h。

企业产品见下表。

表 3.1-2 企业产品方案一览表

序号	种类	名称	年生产规模	布料平均宽幅 (cm)	平均克重(g/m <sup>2</sup> )	平均百米布重 (kg/百米)	折合重量(吨)	备注
1	布	箱包布	6000 万米	150	50	7.5	4500	一期（本次验收范围）
2		防水布	200 万米	150	125	18.75	375	
3		衬衫布	4500 万米	150	38	5.7	2565	
4		针织汗布	3300 万米	150	40	6	1980	二期（尚未实施）
5		小计	14000 万米	/	/	/	9420	/
6	筒纱	棉腈纱	1500 吨	/	/	/	1500	二期（尚未实施）
7		化纤纱	1000 吨	/	/	/	1000	
8		小计	2500 吨	/	/	/	2500	
9	绞纱	化纤混纺纱	1000 吨	/	/	/	1000	二期（尚未实施）
10		腈纶纱	1000 吨	/	/	/	1000	
11		小计	2000 吨	/	/	/	2000	
总计							13920	/

注：各类产品中浅色产品约 25%，中深色产品约 45%，黑色产品约 30%。

### 3.1.2 项目工程内容

一期工程主要由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程组成。此次一期工程验收项目工程组成见下表。

表 3.1-3 验收项目工程组成一览表

类别	环评审批项目内容		实际建设
主体工程	生产车间一	为染布生产车间，共 3F（其中 1F、2F 之间设隔层）。1F 设置白胚仓库，隔层设置成品仓库、次品仓库、染料仓库和辅料仓库，2F 设置染色车间，包括待染堆放区、染色区、后整理堆放区、染料称料车间等，3F 设置定型车间，包括开幅区、定型区、检验包装区。	与审批内容一致（一期项目）
	生产车间二	为染纱生产车间，共 3F。1F 设置筒纱、绞纱成品仓库和烘干区，2F 为绞纱染色车间，包括待染存放区、绞纱染色区、绞纱脱水区、染料称料车间，3F 为筒纱染色车间，包括待加工区、松筒区、待染区、筒纱染色区。	尚未实施（二期项目）
辅助工程	办公楼	厂区设办公楼 1 幢，不设食宿。	与审批内容一致（一期项目）
储运工程	化学品仓库	厂区南侧设化学品仓库 1 座，面积约 50m <sup>2</sup> ，用于存储冰醋酸、纯碱、双氧水等化学品。	与审批内容一致（一期项目）

公用工程	供电系统	项目用电来自工业园区电网，供电能力 2850kVA。	与审批内容一致（一期项目）	
	供热系统	蒸汽由台州市椒江热电有限公司提供。	与审批内容一致（一期项目）	
	给水系统	项目生活用水来自园区自来水管网，工艺用水来自周边地表水（一条河）。厂区南侧设 100m <sup>3</sup> /h 的净水系统一套，采用“原水提升泵+静态混合器+气浮装置+自动过滤器”工艺处理。	与审批内容一致（一期项目）	
	排水	污水排水系统	厂区雨污分流，废水经厂内废水处理站处理达标后纳入市政污水管网，进入台州市水处理发展有限公司处理。	与审批内容一致（一期项目）
	压缩气体	企业有 2 台 30kW 的无油螺杆式空压机及螺杆空气压缩机，单台能力：5.2m <sup>3</sup> /min，空压机出口压力：0.8MPa，风冷式，主电机功率 30kW，电机效率为 95%，服务系数为 1.15，服务系数余量考虑为 5%	与审批内容一致（一期项目）	
	循环冷却水系统	设冷却塔 3 座，配备循环泵 5 台，循环能力共 50m <sup>3</sup> /h。	冷却塔实际 4 座（一期项目）	
环保工程	污水处理	厂区建有一座处理能力为 2000m <sup>3</sup> /d 的废水处理系统，采用“预处理+格栅+高温冷却塔+气浮+水解厌氧池+接触氧化池+高密度沉淀池+气浮+砂滤+炭滤+超滤+RO 膜反渗透”工艺，废水经处理达标后 15% 回用，其余纳入市政污水管网，进台州市水处理发展有限公司处理后外排。	与审批内容一致（一期项目）	
	废气处理	本项目在浸涂设备上方设置单独密闭的制浆平台，搅拌配制好的浆料通过管道输送至翻斗式不锈钢 V 型槽内。本项目在制浆搅拌桶上方及浸涂设备（翻斗式不锈钢 V 型槽）侧方处设置集气罩，要求集气罩尺寸要能够完全覆盖不锈钢 V 型槽，有机废气经收集后采用“两道水喷淋”处理后通过 20m 高排气筒（DA001）排放，设计风量 15000m <sup>3</sup> /h。	与审批内容一致（一期项目）	
		定型废气在收集烟道经一级喷淋预处理后，再依次采用“大型喷淋洗涤塔+多管喷淋洗涤+除雾均流层+高能离子吸附过滤（静电）+除湿脱白”处理后，分别通过 20m 高排气筒（DA002、DA003）排放，设 1 拖 3 两套，每套设计风量按 80000m <sup>3</sup> /h 计。	与审批内容一致（一期项目）	
		本项目拟对调节池、水解厌氧池、接触氧化池、高密度沉淀池、污泥池等构筑物进行加盖收集以及对污泥仓库臭气进行密闭整体换风收集处理，拟采用“次氯酸钠氧化喷淋+等离子”工艺，设计风量 10000m <sup>3</sup> /h，经收集处理达标后的废气通过一根 15m 高排气筒（DA004）高空排放。	与审批内容一致（一期项目）	
	本项目车间一、车间二各设 1 个独立染料称料车间，染料称料车间废气分别经车间整体换风收集后采用“次氯酸钠氧化+碱液喷淋”处理后通过 20m 高排气筒（DA005、DA006）高空排放，单个染料称料车间废气收集风量按 5000m <sup>3</sup> /h 计。	一期（DA005 本次验收）、二期（DA006 尚未实施）		

	固废处理	生产车间一隔层设 1 个次品仓库，面积约 150m <sup>2</sup> ，用于存放废布料和纱线；厂区南侧废水处理站配备污泥房，面积约 40m <sup>2</sup> （192m <sup>3</sup> ），用于存放废水处理污泥以及一般废包装材料、废活性炭、废 RO 膜等水处理耗材固废。厂区南侧配有危废仓库 1 间，用于存放定型废油、废机油、废油桶等危险废物，面积 20m <sup>2</sup> 。	与审批内容基本一致（一期项目），危废仓库实际面积 15m <sup>2</sup>
--	------	--	---

### 3.1.3 主要工艺设备

根据企业提供资料及现场核实，生产设备实际安装与环评要求的对比情况见表 3.1-4。

表 3.1-4 一期项目主要工艺设备

名称	型号	环评规格	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
拉幅定型机	HT-11TP-2000	导辊宽度：2000mm 烘箱数量：11C/B 链条形式：针板型 热源：中压蒸汽加热系统，热效率 80% 蒸汽用量：1.0- 1.2t/h 水槽液料自动控制（气泡感应）	5	5	型号与环评审批内容一致
拉幅定型机	HT-11TP-2400	导辊宽度：2400mm 烘箱数量：11C/B 链条形式：针板型 热源：中压蒸汽加热系统，热效率 80% 蒸汽用量：1.1-1.3t/h 水槽液料自动控制（气泡感应）	1	1	型号与环评审批内容一致
浸涂设备	/	容量 350L/台	6	6	型号与环评审批内容一致
开幅机	ASMA281-2000 型	/	7	7	型号与环评审批内容一致
打卷机	GX2000	/	8	8	型号与环评审批内容一致
缝头机	/	/	8	8	型号与环评审批内容一致
码布机	XCG851A2-200	/	4	4	型号与环评审批内容一致
脱水机	2000mm	/	9	9	型号与环评审批内容一致
退卷机	/	/	10	10	型号与环评审批内容一致
全自动打包机	CTH-2800	/	2	2	型号与环评审批内容一致
高温高压染色机	JCXDWT-1 型	500kg/3000 米，浴比 1:6	4	4	型号与环评审批内容一致
高温高压染	JCXDWT-2	1000kg/6000 米，浴比 1:6	10	10	型号与环评审批内容一致

色机	型				批内容一致
高温高压染色机	JCQWJ-2	500kg/3000 米，浴比 1:6	9	9	型号与环评审 批内容一致
高温高压染色机	JCDWT-4 型	2000kg/12000 米	2	2	型号与环评审 批内容一致
高温高压染色机(样缸)	JCBDJ-50	50kg，浴比 1:6	1	1	型号与环评审 批内容一致
称量化料系统	/	/	1	1	型号与环评审 批内容一致
染料、助剂自动输送系统	/	/	1	1	型号与环评审 批内容一致
空压机	/	30kW，单台能力：5.2m <sup>3</sup> /min	2	2	型号与环评审 批内容一致
循环泵	/	3 用 2 备，总能力 50m <sup>3</sup> /h	5	5	型号与环评审 批内容一致
冷却塔	/	2 用 1 备	3	4（3 用 1 备）	增加一台冷却塔
净化及取水设备	/	100m <sup>3</sup> /h	1	1	型号与环评审 批内容一致
柴油叉车	/	5T	1	1	型号与环评审 批内容一致

企业实际安装的冷却塔较环评多一台备用冷却塔，其他设备的数量与型号均与环评一致，增加的冷却塔对项目的产能、产排污均无影响。

### 3.1.4 主要原辅材料消耗及成分性质

根据企业提供资料及现场核实，生产设备实际安装与环评要求的对比情况见表 3.1-5。

表 3.1-5 原辅材料消耗情况统计（一期）

序号	原材料名称	成分性质	环评年消耗量 (t/a)	一期项目消耗量 (t/a)	2024 年 1 月消耗量 (t)	折算满负荷全年消耗量 (t/a)	变化情况
1	箱包布	涤纶	6600 万米/a	6600 万米/a	597.17 万米	6600 万米/a	0.00%
2	防水布	涤纶	200 万米/a	200 万米/a	17.98 万米	200 万米/a	0.00%
3	衫衬布	棉、天丝等	4500 万米/a	4500 万米/a	404.55 万米	4500 万米/a	0.00%
4	针织汗布	棉、天丝等	3300 万米/a	0 (二期项目)	/	/	/
5	棉腈纱线 (筒纱)	棉、腈纶	1500	0 (二期项目)	/	/	/
6	化纤纱线 (筒纱)	化纤	1000	0 (二期项目)	/	/	/
7	化纤混纺纱 (绞纱)	化纤、腈纶、粘纤等	1000	0 (二期项目)	/	/	/
8	腈纶纱 (绞纱)	腈纶	1000	0 (二期项目)	/	/	/
9	分散染料	主要为 2BLN 兰、3B 红、200%E-GL 黄、5BL 红玉、300%金黄、300%ECT 黑等	510	336	30.4	336.0	0.00%
10	活性染料	活性黑、活性红、活性黄、活性兰	90	32	2.9	32.1	0.16%
11	阳离子染料	GB 艳兰、BL 红、RGL 黄	20	0 (二期项目)	/		
12	液碱	30%NaOH	120	120	10.7	118.3	-1.45%
13	双氧水 (31%)	/	70	40	3.5	38.7	-3.29%
14	去油灵	浅色粉体, 主要成分无机盐、表面活性剂	45	45	4	44.2	-1.76%
15	匀染剂	浅黄色至黄色透明液体, 主要成分是十二烷基苯磺酸钠	85	57	5.1	56.4	-1.11%
16	冰醋酸	/	135	90	8.1	89.5	-0.53%

序号	原材料名称	成分性质	环评年消耗量 (t/a)	一期项目消耗量 (t/a)	2024年1月消耗量 (t)	折算满负荷全年消耗量 (t/a)	变化情况
17	元明粉	硫酸钠	380	0 (二期项目)	/		
18	纯碱	99% Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	120	0 (二期项目)	/		
19	酸性皂洗剂	主要成分：50-70%碳酸钠、20-30%硅酸钠、1-15%高分子聚合物	22	15	1.3	14.4	-4.21%
20	荧光增白剂	浅黄色分散液，主要成分：4,4"-双[2-(邻氰苯基)乙烯基]苯 5-10%、1,4"-双[2-(邻氰苯基)乙烯基]苯 10-15%、聚乙烯吡咯烷酮 1.0-5.0%、其余水。	5	0 (二期项目)	/	/	/
21	防水剂 TF-5016A	无氟防水加工剂 TF-5016A：白色乳液，主要成分丙烯酸酯聚合物 13-20%（取 20%）、三丙二醇 3-10%（取 10%）、异丙醇 <3%（取 3%）、其余为水；使用时与水按照 1:100 配制	36	36	3.3	36.5	1.31%
22	冷堆宝	主要成分：偏硅酸钠 25-30%、碳酸钠 28-33%、硫酸钠 30-35%、脂肪醇聚氧乙烯醚 7-12%	15	0 (二期项目)	/	/	/
23	柔软剂	无色透明粘稠液体，浓缩型蓬松整理剂 TF-438K，主要成分：氨基改性有机硅乳液	25	8	0.72	8.0	-0.53%
24	硬挺剂	主要成分：氨基树脂	200	0 (二期项目)	/	/	/

序号	原材料名称	成分性质	环评年消耗量 (t/a)	一期项目消耗量 (t/a)	2024 年 1 月消耗量 (t)	折算满负荷全年消耗量 (t/a)	变化情况
	TF-634	70-75%(取 75%,其中 VOCs 含量以树脂的 2%计), 其余水; 使用时与水按照 1:100 配制					
25	固色剂	主要成分: 聚二甲基二烯丙基氯化铵 30-35%、聚乙烯亚胺 3-8%, 其余水	6	6	0.53	5.9	-2.37%
26	保险粉	连二亚硫酸钠	0.3	0 (二期项目)	/	/	/
27	机油	设备维护	5	3	0	0.1	-96.67%
28	水	含地表水 308266t/a、市政自来水 6000t/a	314266	161627	14670	161930	+0.19%
29	电	/	835.82 万千瓦时	556.66 万千瓦时	50.31 万千瓦时	556.03	-0.11%
30	蒸汽	其中中温中压 11640t/a、低温低压 13655t/a	2.5295 万	1.616 万	1400	1.547 万	+4.27%
31	柴油	柴油叉车用	7.5	5	0.5	5.17	+3.40%

注: 企业设备大部分均为新设备, 自动化程度高、故障率低, 日常维护频率降低, 使用的机油大幅减少。

本项目（一期）原辅材料种类未发生变化, 原辅材料的消耗有小幅度的波动, 对产能无影响。

原辅料情况介绍：

染料

分散染料

分散染料是一类分子比较小，结构上不帶水溶性基团的染料。它在染色时必须借助于分散剂，将染料均匀地分散在染液中，才能对聚酯之类的纤维进行染色。

本项目所使用的染料均不含在还原条件下分解会产生 22 种对人体有害芳香胺的 118 种偶氮型染料，所使用的助剂不含全氟辛酸（PFOA）、全氟辛基磺酸（PFOS）、邻苯二甲酸二丁酯（DBP）及壬基酚聚氧乙烯醚（NPE）等环境激素物质。

活性染料

活性染料，又称反应性染料。为在染色时与纤维起化学反应的一类染料。这类染料分子中含有能与纤维发生化学反应的基团，染色时染料与纤维反应，二者之间形成共价键，成为整体，使耐洗和耐摩擦牢度提高。活性染料是一类新型染料。活性染料分子包括母体染料和活性基两个主要组成部分，能与纤维反应的基团称为活性基。

活性染料由于其用母体染料、连结基和活性基组成，使其在使用时能与纤维形成牢固的共价键结合，而具备一系列其它纤维素纤维染料无法比拟的特点，确立了其作为纤维素纤维用染料的发展和重点的地位，突出地表现在下列四个方面：

①活性染料是取代禁用染料和其它类型纤维素用染料如硫化染料、冰染染料和还原染料等的最佳选择之一。②活性染料能用经济的染色工艺和简单的染色操作获得高水平的各项坚牢性能特别是湿牢度。③活性染料的色谱广、色泽鲜艳、性能优异、适用性强，其色相和性能基本上与市场对纤维和衣料的要求相适应。④活性染料适用于新型纤维素纤维产品印染的需要。

表 3.1-6 主要原辅料性质特性表

序号	名称	化学式	CAS	物化性质	毒理性质
1	液碱	NaOH	1310-73-2	NaOH 水溶液为无色透明液体，呈碱性。	第 8.2 类碱性腐蚀品。 LD <sub>50</sub> 无资料
2	双氧水	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	7722-84-1	无色透明液体，有微弱特殊气味。全溶于水，密度 1.12g/cm <sup>3</sup> ，强氧化性。	LD <sub>50</sub> 无资料

序号	名称	化学式	CAS	物化性质	毒理性质
3	冰醋酸	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	64-19-7	蒸汽压：1.52 kpa (20℃)，熔点：16.7℃，沸点：118.1℃，无色透明液体，有刺激性酸臭，相对密度(水=1)1.05；属于 8.1 类酸性腐蚀品，稳定。溶于水、醚、甘油，不溶于二硫化碳；用于制造醋酸盐、醋酸纤维素、医药、颜料、酯类、塑料、香料等。	第 8.1 类酸性腐蚀品 LD <sub>50</sub> : 3530mg/kg (大鼠经口); 1060mg/kg (兔经皮); LC <sub>50</sub> : 5620ppm(1h, 小鼠吸入); 人经口 1.47mg/kg, 最低中毒量, 出现消化道症状; 人经口 20~50g, 致死剂量。

### 3.1.5 “以新带老”落实情况

根据本项目的环评报告，原有项目存在以下问题需整改，详见下表。

表 3.1-7 存在问题及整改要求一览表

序号	企业名称	存在问题	整改要求	完成时间
1	台州市恒虹印染砂洗有限公司	尚未完成土壤污染状况调查工作。	加快完成土壤污染状况调查工作。	2022 年底前
2	台州同兴印染有限公司	企业现状一般工业固体废物台账记录不完整。	按相关规定完善一般工业固体废物台账记录，补充废原料桶及外包装袋产生情况等。	2022 年 10 月
3		污水站恶臭气体未收集处理排放。	污水站恶臭气体需经收集处理后高空排放。	2022 年 10 月
4		尚未完成土壤污染状况调查工作。	加快完成土壤污染状况调查工作。	2022 年底前
5	黄岩宏图印染织厂	未按规定开展退役后土壤污染状况调查等	尽快委托专业机构开展关停搬迁工业企业原址场地的环境调查和风险评估工作。及时公布场地的土壤和地下水环境质量状况。	2022 年底前

企业整改落实情况见下表。